

PAGEL®-RĂȘINĂ EPOXIDICĂ GRUND PENTRU TEMPERATURI JOASE

EH114

PROPRIETĂȚI

- EH114 este un material plastic bicomponent pe bază de rășină epoxidică.
- EH114 are o entalpie de reacție ridicată (urcare rapidă chiar și la temperaturi scăzute) și poate fi aplicat începând de la +5 °C (temperatura stratului suport).
- EH114 este un material fără umplutură, nepigmentat și fără solvent.
- EH114 este practic impermeabil la bioxid de carbon și de aceea protejează suprafețele de oțel-beton împotriva carbonatării ceea ce este de mare importanță în protecția anticorozivă a armăturilor.
- EH114 este un material cu viscozitate redusă și cu o activitate capilară intensă.
- EH114 pătrunde și la temperaturi reduse în porii și capilarele cele mai fine și realizează prin aceasta o aderență foarte puternică la stratul suport.
- EH114 asigură prin întărirea sa rapidă o mare eficiență economică.
- EH114 întărit este stabilă față de apă, apă de mare și apă reziduală, precum și față de numeroase baze, acizi diluați, soluții de săruri, uleiuri minerale, lubrifianți, carburanți și numeroși solvenți.
- La acțiunea razelor ultraviolete este de așteptat o ușoară modificare de culoare. Proprietățile tehnice nu sunt afectate prin aceasta.

DOMENII DE UTILIZARE

- grund pentru sisteme de acoperire pe beton, mortar și oțel, la temperaturi joase
- sigilarea straturilor suport pe bază de ciment, de exemplu în hale industriale, ateliere, garaje parkinguri, etc., acolo unde este necesară o reluare rapidă a lucrului
- consolidarea suprafețelor de beton sau mortar
- strat de aderență pentru acoperiri, în special în cazul unor straturi suport cu diferite capacități de absorbție
- sigilarea suprafețelor pentru obținerea unor suprafețe ușor de curățat

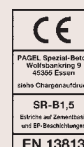
CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
08 ¹⁾	
EN 13813 SR-B1,5	
Șapă/acoperire pe bază de polimeri pentru utilizare în construcții	
Comportare la foc	E _s
Degajare de substanțe corozive (Synthetic Resin Sreced)	SR
Impermeabilitate la apă	CNAFD / NPD ²⁾
Rezistență la abraziune (Abrasion Resistance)	CNAFD / NPD
Rezistență la tracțiune (Bond)	B 1,5
Rezistență la șoc (Impact Resistance)	CNAFD / NPD
Izolare fonică la pași	CNAFD / NPD
Izolare fonică	CNAFD / NPD
Izolare termică	CNAFD / NPD
Stabilitate chimică	CNAFD / NPD

1) Ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat semnul CE

2) CNAFD / NPD: "Caracteristica nu a fost determinată" / „No Performance Determined”



de la 5 °C



DATE TEHNICE			
TIP	EH114		
Culoare	transparent, ușor gălbui		
Raport de amestecare	greutate	2 : 1	
Densitate (23°C/50% umiditate relativă)	g/cm ³	1,10	
Vâscozitate			
la 10°C	mPas	cca. 1200–1500	
la 20°C	mPas	cca. 800–1000	
Timp de prelucrare			
la 10°C	min	cca. 35–45	
la 20°C	min	cca. 20	
la 30°C	min	cca. 10–12	
Timp până la o solicitare ulterioară			
la 10°C	după h	6–10	
la 20°C	după h	4–6	
Întărire completă (100%)			
la 20°C	după d	7	
Temperatura minimă de aplicare a stratului suport			
	°C	+5	
Consum material pe mm de strat			
Grund	g/m ²	300–500	
Sigilare (2 straturi)	g/m ²	600–800	
Sigilare finală	g/m ²	250–400	
Conținut de corp solid			
	%	100	
Rezistență la tracțiune Superioară ruperii betonului			
<small>Atenție: Toate datele experimentale specificate sînt valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.</small>			

Depozitare: 12 luni în ambalaje originale în loc răcoros, uscat și ferit de îngheț

Ambalare: Ambalaj de 1, 12 și 30 kg

Clasă de pericolitate: Produsul nu este periculos

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL SUPORT: Straturile suport pe bază de ciment să fie curățate cu atenție până la structura portantă, părțile neaderente să fie înlăturate cu jet de apă, sablate cu nisip sau alicie, sau asemănător. Trebuie asigurată o aderență suficientă ($i.M \geq 1,5N/mm^2$); umiditatea suprafeței de beton să nu depășească 4%; temperatura statului suport trebuie să se afle cu min. 3°C peste temperatura punctului de condens; stratul suport trebuie să fie asigurat împotriva umidității ascendente. În rest este valabila foaia cu instrucțiuni DBV "Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea 2: stratul suport."

AMESTECAREA: Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul se toarnă integral în rășină; amestecul total se amestecă cu un agitator mecanic la max. 300 rotații/minut, până ce amestecul este omogen (cca. 5 minute); după amestecare amestecul se toarnă într-un recipient curat și se amestecă din nou; temperatura celor două componente să fie la începutul amestecării de min. 15°C.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
M
 INTERNATIONAL
 CERTIFICATION
 ISO 9001
System de management
 și calitate certificate
 ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM