

PAGEL®-MORTAR DE REPARARE A BETOANELOR SISTEM PCC I

PROPRIETĂȚI

- mortar de ciment pentru repararea betoanelor, conform normativului german ZTV-ING TL/TP- BE PCC (1998) **pentru suprafețe carosabile supuse la solicitări dinamice**
- deosebit de indicat pentru lucrări pe straturi suport **orizontale**
- mortarul - **cu adaos de material plastic** - este gata de întrebuințare, trebuie amestecat numai cu apă. Polimerul se găsește sub formă de pulbere în mortar
- **permeabil la vaporii de apă**, rezistent la îngheț și la săruri de dezgheț
- **reduce pătrunderea CO₂** (carbonatare) și a umidității și este în mare măsură impermeabil la apă și la uleiuri; în același timp are o acțiune anticorozivă și este stabil la saponificare
- materialul este **controlat** în conformitate cu normele în vigoare, iar producția este certificată conform **ISO 9001**
- se livrează în cadrul sistemului nostru pentru repararea betonului care constă din următoarele produse:

MHO2 **Material de protecție contra coroziei și strat de aderență**

MH20 **Mortar de reparație PCC I**
(0-2,0 mm)

MH80 **Mortar de reparație PCC I**
(0-8,0 mm)

DOMENII DE UTILIZARE

- repararea suprafețelor orizontale la poduri și tuneluri
- aplicare ca strat de egalizare la poduri
- repararea de găuri, muchii și fisuri
- strat de egalizare la pardoseli pe care urmează a se aplica un strat de acoperire sau o îmbrăcămintă

MH20

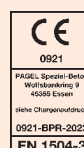
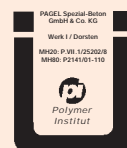
MH80

clase de expunere conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1 / ZTV-W LB 219

PAGEL - MORTAR DE REPARARE A BETOANELOR

| | XO 0 | XC 1 2 3 4 | XD 1 2 3 | XS 1 2 3 | XF 1 2 3 4 | XA 1 2 3 | XM 1 2 3 |
|------|---------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| MH20 | • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • |
| MH80 | • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • |



MH20

MH80

| DATE TEHNICE | | | |
|---|------------------------|--------|--------|
| TIP | | MH20 | MH80 |
| Granulație | mm | 0-2 | 0-8 |
| Grosimea stratului aplicat | mm | 6-40 | > 30 |
| Apă de amestecare | % | 12 | 9 |
| Consum | kg/dm ³ | 2,0 | 2,0 |
| Densitatea mortarului proaspăt | kg/dm ³ | 2,2 | 2,3 |
| Timp de prelucrare la 20°C | min. | 60 | 60 |
| Rezistență la compresiune | 24 h N/mm ² | ≥ 15 | ≥ 30 |
| | 7 d N/mm ² | ≥ 35 | ≥ 55 |
| | 28 d N/mm ² | ≥ 55 | ≥ 65 |
| Rezistență la tracțiune din încovoiere | 24 h N/mm ² | ≥ 4 | ≥ 4 |
| | 7 d N/mm ² | ≥ 6 | ≥ 6 |
| | 28 d N/mm ² | ≥ 8 | ≥ 8 |
| Rezistență la tracțiune | 7d N/mm ² | ≥ 1,5 | ≥ 1,5 |
| | 28 d N/mm ² | ≥ 1,5 | ≥ 1,5 |
| Modul de elasticitate (dinamic) | N/mm ² | 29.500 | 31.200 |

Toate datele experimentale sunt valori de referință.

Culoare: cenușiu până la cenușiu-închis
Depozitare: 9 luni în saci nedesfăcuți, la loc uscat uscat și ferit de îngheț
Livrare: Saci de 25 kg
Certificat: BAM Berlin Nr. VII.1/252302/3

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL SUPOORT: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă; trebuie să fie asigurată o rezistență la tracțiune suficientă (în medie $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$). Suprafața trebuie saturată cu apă. Oțelul-beton curățat de rugină trebuie acoperit cu un strat continuu de MHO2-**Material de protecție contra coroziunii**.

STRAT DE ADERENȚĂ: MHO2-**Strat de aderență** se amestecă sub formă de pastă cu cantitatea maximă de apă indicată și se aplică cu o perie aspră, având grijă ca porii să fie complet umpluți. Stratul următor de mortar trebuie aplicat pe stratul de aderență încă proaspăt. La întreruperi, se va lăsa stratul de aderență să se întărească complet, după care se va relua operația de la început.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă.

Apă (max. 12%, corespunzând la 2,5 - 2,75 l/sac) se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute.

APLICAREA MORTARULUI: MH20 - **Mortar de reparații** cu consistență plastică se aplică pe stratul de aderență încă neîntărit și se netezește suprafața

TRATAREA ULTERIOARĂ A SUPRAFEȚEI: Suprafața mortarului trebuie ferită cel puțin 5 zile de evaporarea prea rapidă a apei prin menținerea ei în stare umedă, de exemplu cu o duză de ceață și printr-o folie impermeabilă la vânt sau un strat de pânză de iută udă. Ca peliculă pentru protecția betonului contra evaporării timpurii a apei recomandăm O1 PAGEL - **Material de protecție contra evaporării apei** în special în cazul unei vopsiri ulterioare a suprafeței betonului.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM