

PAGEL®-MORTAR FIN DE ANCORARE ȘI INJEȚIE

PROPRIETĂȚI

- pastă pe bază de ciment, fără contracții la uscare
- capacitate mare de curgere
- fără agregate
- prelucrare ușoară, trebuie amestecat numai cu apă
- rezistențe inițiale și finale mari, aderență foarte ridicată
- impermeabil la apă și în foarte mare măsură și la ulei
- mortarul este fabricat conform normelor în vigoare și producția este certificată conform ISO 9001

DOMENII DE UTILIZARE

- presarea și turnarea ancorărilor în roci, pământ, beton și zidărie
- injectarea de fisuri, rosturi, cuiburi și goluri în părți constructive verticale și orizontale

E 1 F



E 1 F

E 2 F

DATE TEHNICE			
TIP	E 1 F		
Granulație	mm	< 0,15	
Cantitatea de apă pentru	%	30–35	
Consum	kg/dm ³	1,5	
Densitatea mortarului proaspăt	kg/dm ³	1,965	
Tracțiune	≥ 4,8		
Timp de curgere măsurat cu consul Marsch (duză de 8 mm)	5 min.	s	≤ 40
	60 min.	s	≤ 50
Umflare	24h	Vol. %	+ 0,5
	28 d	Vol. %	+ 0,3
Rezistență la compresiune (DIN1164)	2 h	N/mm ²	–
	4 h	N/mm ²	–
	24 h	N/mm ²	≥ 30
	7 d	N/mm ²	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 60
Rezistență la tracțiune din încovoiere	2 h	N/mm ²	–
	4 h	N/mm ²	–
	24 h	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7

Atenție: Toate datele experimentale specificate sînt valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.

Depozitare: 9 luni în saci nedesfăcuți și la loc uscat

Livrare: Saci de 20 kg

Certificat: DMT Nr. U 677PAM1

Tipuri de ciment: Livrarea se poate face și cu alte tipuri de ciment, însă prin aceasta se schimbă și proprietățile tehnice ale produsului.

Tracțiunea a fost determinată cu un bulon M33, o distanță de tractare de 1 m și o gaură cu Ø 48 mm.



Marcare CE și conformitate EG conform EN 934-4:2001/A1:2004
Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010

Adaos pentru element de pretensionare conform EN 934-4

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate. Suprafața trebuie saturată cu apă.

AMESTECAREA: Apa se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor. Se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute.

PUNEREA ÎN OPERĂ: Turnarea, injectarea sau pomparea trebuie să urmeze nemijlocit amestecării.

Durata lucrabilității:

E 1 F

cca. 45 min (la 30 °C)

cca. 60 min (la 20 °C)

cca. 90 min (la 5 °C)

ATENȚIE: Suprafețe le libere trebuie protejate de vânt, curent și evaporare timpurie a apei, o folie sau cu o peliculă de protecție contra evaporării (de exemplu: O1 PAGEL-VERDUNSTUNGSSCHUTZ). În caz de lucrări ce trebuie executate în condiții de îngheț, vă rugăm să ne contactați; temperaturi scăzute încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere; temperaturi mai ridicate o accelerează; o apă de amestecare mai rece reduce capacitatea de curgere a mortarului.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA
Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4
Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



MOODY
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ISO 9001
Sistem de management
al calității certificat
ISO 9001



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM