

## PAGEL®-LAC DE ACOPERIRE

### PROPRIETĂȚI

- EH130 este un material plastic bicomponent pe bază de rășină epoxidică
- EH130 material fără solvent cu conținut ridicat de pigment
- EH130 este un material cu putere mare de acoperire
- EH130 este un material aplicabil pe beton sau șapă de ciment precum și pe straturi de rășină epoxidică PAGEL
- EH130 poate fi solicitat mecanic și chimic
- EH130 întărit este rezistent la apă, apă de mare și apă reziduală, precum și față de numeroase baze, acizi diluați, soluții de săruri, uleiuri minerale, lubrifianți, carburanți și numeroși solvenți
- La acțiunea razelor ultraviolete este de așteptat o ușoară modificare de culoare

### DOMENII DE UTILIZARE

- Sigilare pentru colorarea suprafețelor de exemplu a sistemelor de rășină epoxidică presărată cu nisip
- Sigilare pentru obținerea unor suprafețe ușor de curățat
- Sigilarea straturilor suport pe bază de ciment, de exemplu în hale industriale, ateliere, garaje, parcuri etc.

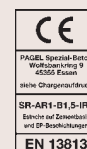
EH130

<b>CE</b>	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
	<b>08</b> <sup>1)</sup>
	<b>EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4</b>
	Șapă/acoperire pe bază de polimeri pentru utilizare în construcții
Comportare la foc	E <sub>s</sub>
Degajare de substanțe corozive (Synthetic Resin Succeed)	SR
Impermeabilitate la apă	CNAFD / NPD <sup>2)</sup>
Rezistență la abraziune (Abrasion Resistance)	AR1 <sup>3)</sup>
Rezistență la tracțiune (Bond)	B 1,5
Rezistență la șoc (Impact Resistance)	IR 4
Izolare fonică la pași	CNAFD / NPD
Izolare fonică	CNAFD / NPD
Izolare termică	CNAFD / NPD
Stabilitate chimică	CNAFD / NPD

1) Ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat semnul CE

2) CNAFD / NPD: "Caracteristica nu a fost determinată" / "No Performance Determined"

3) Se referă la o acoperire netedă, fără presărare de nisip



DATE TEHNICE			
TIP	EH130		
Culoare	RAL 7023,7032		
Raport de amestecare	greutate	5 : 1	
Densitate (23°C/50% umiditate relativă)	g/cm <sup>3</sup>	1,5	
<b>Vâscozitate</b>			
la 10°C	mPas	cca. 2500–3000	
la 20°C	mPas	cca. 1800	
<b>Timp de prelucrare</b>			
la 10°C	min	cca. 60	
la 20°C	min	cca. 45	
la 30°C	min	cca. 30	
<b>Timp până la o solicitare ulterioară</b>			
la 10°C	după h	24–36	
la 20°C	după h	10–20	
<b>Întărire completă (100%)</b>			
la 20°C	după d	7	
<b>Temperatura minimă (stratul suport)</b>			
	°C	+10	
<b>Consum material funcție de rugozitatea stratului suport</b>			
	g/m <sup>2</sup>	350–800	
<b>Conținut de corp solid</b>			
	%	100	
<b>Rezistență la tracțiune</b>			
	rupere în beton		
<small>Atenție: Toate datele experimentale specificate sint valori de referință, determinate în unitățile noastre din Germania. Valori determinate în alte unități pot fi diferite.</small>			

- Ambalare:** ambalaje de 12 kg
- Depozitare:** 12 luni în ambalaje originale închise, la loc răcoros, uscat și ferit de îngheț
- Clasa de pericolozitate:** Produsul nu este periculos A se respecta foaia cu instrucțiunile de siguranță

### PUNERE ÎN OPERĂ

**STRATUL SUPT:** Straturile suport pe bază de ciment să fie curățate cu atenție până la structura portantă, părțile neaderente să fie înlăturate cu jet de apă, sablate cu nisip sau alică, sau asemănător. Trebuie asigurată o aderență suficientă ( $i.M \geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ); umiditatea suprafeței de beton să nu depășească 4%; temperatura statului suport trebuie să se afle cu min. 3°C peste temperatura punctului de rouă; stratul suport trebuie să fie asigurat împotriva umidității ascendente. În rest este valabila foaia cu instrucțiuni DBV "Folosirea rășinilor de reacție în construcțiile de beton, partea 2: stratul suport."

**AMESTECAREA:** Componentele A (rășină) și B (întăritor) sunt livrate în cantitățile corespunzătoare raportului de amestecare. Întăritorul se toarnă integral în rășină; amestecul total se amestecă cu un agitator mecanic la max. 300 rotații/minut, până ce amestecul este omogen (cca. 5 minute); după ce amestecul este omogen se toarnă într-un recipient curat și se amestecă din nou; temperatura celor două componente să fie la începutul amestecării de min. 15°C.

**GRUNDUIRE:** EH130 se întinde cu un trafalet din cauciuc până se repartizează egal. După necesități se poate presăra în grundul proaspăt nisip uscat la foc (granulație 0,1-0,3mm) (necesar de material 1,5-3kg/m<sup>2</sup>). În cazul unor denivelări mai mari se poate adăuga în rășină până la 35-45% nisip cuarțos (0,1-0,4mm). Aplicarea se face cu șpaclu cu dinți. Prelucrare: EH130 se aplică uniform cu o rolă de blană.

**ÎNTĂRIREA:** La prelucrarea rășinilor sintetice, pe lângă temperatura mediului ambiant, o importanță deosebită o are temperatura stratului suport; la temperaturi scăzute, reacțiile chimice sunt încetinite; în mod corespunzător se lungesc timpurile de prelucrare ulterioară, de punere sub sarcină și de întărire completă; concomitent prin vâscozitatea mărită se mărește consumul. La temperaturi ridicate reacțiile chimice se accelerează, astfel încât timpurile menționate mai sus se scurtează. Pentru o întărire completă a rășinii sintetice trebuie, ca temperatura medie a stratului suport să fie mai ridicată decât temperatura minimă admisă. La aplicări ale materialului în aer liber, trebuie avut grijă, ca după aplicare, materialul să fie ferit timp suficient de umezeală; la acțiunea prea timpurie a umezelii asupra materialului se poate ajunge la înălbire și/sau la o suprafață lipicioasă care va influența în mod considerabil legătura cu straturile ce ar mai trebui aplicate și care eventual ar necesita îndepărtarea prin sablare. Materialul care se găsește sub stratul care a venit în contact cu umezeala se va întări însă perfect.

**CURĂȚIREA SCULELOR:** După fiecare ciclu de lucru sculele se curăță cu grijă cu EH DILUANT PAGEL sau alt solvent similar.

**ATENȚIE:** Aplicarea grundului/sigilarea își îndeplinește proprietățile dacă imediat după întărire se formează o suprafață unitară lucioasă; în cazul în care s-a împrăștiat nisip dacă după maturare nu apar suprafețe lucioase; dacă apar astfel de suprafețe atunci se presupune că stratul suport a supt mai mult în acea zonă și atunci trebuie aplicat din nou grundul.

**COMPORTAMENT FIZIOLOGIC ȘI MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII:** În stare întărită rășina nu prezintă nici un fel de pericol. Instrucțiunile de atenționare de pe ambalaj trebuie citite înainte de începerea lucrului și luate în considerare. Murdăriri pe piele se curăță imediat cu multă apă și săpun. Recomandăm personalului de prelucrare respectarea "Instrucțiunilor MO23 din BG" referitoare la "Prelucrarea de rășini epoxidice și poliesteri". În stare neîntărită componentele rășinii nu au voie să ajungă în canalizare, în ape curgătoare sau stătătoare, sau în pământ. Materialul vărsat din greșeală din vasul de amestecare se va colecta imediat cu rumeguș. Ambalajele goale se vor trata conform legilor în vigoare.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20°C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consiliu tehnice vă stau oricând la dispoziție.



**PAGEL ROMANIA S.R.L.**  
 RO-040581 BUCUREȘTI-ROMANIA  
 Str. G-ral. Candiano Popescu Nr.63A, Ap.1 Sector 4  
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54  
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



**MOODY M**  
 INTERNATIONAL  
 CERTIFICATION  
 ISO 9001  
System of management  
 is certified according  
 ISO 9001



**PAGEL®**

**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM