

V 2/40 PAGEL®-MORTAR RAPID DE SUBTURNARE

PROPRIETĂȚI

- mortarul poate fi pus sub sarcină după 2 ore, permițând astfel o punere în funcțiune rapidă a utilajelor și a altor părți solicitate dinamic
- în funcție de cantitatea de apă utilizată, se poate folosi și ca mortar de umplere
- mortar gata de întrebuințare, trebuie amestecat numai cu apă
- nu conține cloruri
- pompabil, foarte indicat pentru lucrări de subturnare la temperaturi scăzute
- fiind un produs derivat din binecunoscutul V 1 - PAGEL MORTAR DE SUBTURNARE, beneficiază de o calitate și o durabilitate deosebită
- nu prezintă contracții, ci o creștere controlată de volum, cu o aderență strânsă între fundația de beton și placa utilajului
- rezistent la îngheț și la săruri de îngheț-dezghet, impermeabil la apă și stabil față de uleiuri
- poate fi decofrat după scurt timp, ceea ce reduce timpii de întrerupere și scurtează lucrările de montaj
- în funcție de înălțimea de subturnare poate fi livrat cu granulații diferite, și la cerere, cu fibre de oțel sau cu nisip bazaltic
- controlat în conformitate cu normele în vigoare și producția este certificată conform ISO 9001

DOMENII DE UTILIZARE

- mortar rapid de subturnare pentru mașini de precizie de orice fel
- turbine, generatoare, compresoare, motoare Diesel și alte instalații care produc vibrații mari
- buloane de ancorare, fixatori și plăci de bază
- stâlpi de metal sau beton
- prefabricate din beton și construcții metalice
- rosturi și lagăre de pod
- căi de rulare ale macaralelor și radiotelescoapelor
- uzine siderurgice și instalații miniere
- instalații din industria hârtiei, chimică și din rafinării



V 2/40-PAGEL® MORTAR RAPID DE SUBTURNARE

DATE TEHNICE

TIP		V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160
Granulație	mm	0-1	0-4	0-8	0-16
Înălțime de subturnare	mm	10-20	20-60	50-100	>100
Cantitate de apă	%	12	12,5	9-10	10
Consum	kg/dm ³	2	2	2,1	2,1
Răspândire	cm	30	30	30	27
Curgere	cm	65	65	63	64
Rezistență la compresiune 20 °C	2 h N/mm ²	12	15	12	15
	4 h N/mm ²	18	20	18	20
	8 h N/mm ²	32	32	32	28
	24 h N/mm ²	38	40	38	38
	3 d N/mm ²	55	50	50	45
	7 d N/mm ²	60	60	60	60
Rezistență la compresiune 5 °C	2 h N/mm ²	10	10	9	3
	4 h N/mm ²	14	14	14	11
	8 h N/mm ²	25	26	25	13
	24 h N/mm ²	35	36	32	28
	3 d N/mm ²	45	44	42	36
	7 d N/mm ²	53	54	43	44
Umflare	%-vol	+0,5	+0,6	+0,5	+0,4
Timp de lucru	min.	35-45 (20 °C)		45 (5°C)	

Toate datele specificate mai sus au fost determinate la 20 °C.

Depozitare: 6 luni în saci nedesfăcuți și la loc uscat

Livrare: Saci de 25 kg

Tip de ciment: Livrarea se poate face și cu alte tipuri de ciment, însă prin aceasta se schimbă și proprietățile tehnice ale produsului.

PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă; o rezistență la tracțiune suficientă trebuie să fie asigurată (în medie $\geq 1,5$ N/mm²). Aproximativ 6 ore înainte de începerea subturnării, suprafața trebuie saturată cu apă.

COFRAJUL: trebuie consolidat bine, legătura cu suportul de beton trebuie izolată atent cu nisip sau cu mortar uscat.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă. Apa se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute. Durata de amestecare poate să varieze în funcție de tipul malaxorului. Acțiunea de turnare trebuie să urmeze nemijlocit.

TURNAREA: Turnarea se execută numai dintr-o parte sau dintr-un colț și pe cât posibil fără întreruperi. La turnarea pe suprafețe mari, recomandăm – pe cât posibil pornind din mijlocul plăcii – să se lucreze cu pâlnie și furtun corespunzător. Lăcașurile de ancorare se umplu la început (până puțin sub marginea superioară a lăcașului), după care se poate turna întreaga placă.

ATENȚIE: Suprafețe libere trebuie protejate de vânt, curent și evaporare timpurie a apei, cu folie sau cu o peliculă de protecție contra evaporării (de exemplu: O1 PAGEL-MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI). În afară de marginea subturnării (cca. 50 mm), trebuie evitate orice fel de suprafețe libere. În caz de lucrări ce trebuie executate în condiții de îngheț, vă rugăm să ne contactați; temperaturi scăzute și apă de amestecare rece încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere; temperaturi mai ridicate o măresc.

Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
 bloc I1, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49(0)201-68504-0 · FAX +49(0)201-68504-0

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM

V 2/40

V 2/80

V 2/10

V 2/160