

PAGEL®-MORTAR DE SUBTURNARE



PROPRIETĂȚI

- V1[®]/50 (0– 5 mm) Mortar de subturnare
- V1[®]/10 (0– 1 mm) Mortar de subturnare
- V1[®]/160 (0–16 mm) Beton de subturnare
- capacitate mare de curgere de peste 90 minute
- produs pe bază de ciment, fără clor
- creștere de volum controlată ce asigură o legătură strânsă între utilaje și fundația de beton
- rezistențe inițiale și finale mari:
24 h: 45,0 N/mm²;
28 d: 101,0 N/mm² (20 °C)
- modul de elasticitate scăzut legat de o rezistență mare la tracțiune din încovoiere:
24 h: 7,9 N/mm²
28 d: 15,5 N/mm²
- nu fisurează chiar și la un raport a/c scăzut (0,35)
- rezistent la îngheț și la acțiunea sărurilor de îngheț-dezghet, impermeabil la apă și stabil față de uleiuri și benzine
- pompabil și ușor de pus în operă — chiar și la temperaturi scăzute
- admis și în instalații de apă potabilă
- Marcă **CE** și conformitate pentru aditiv PAGEL-EINPRESSHILFE (EH) conform DIN EN 934-4:2002-2

DOMENII DE UTILIZARE

- înălțimi de subturnare: 20–120 mm
- mortar de subturnare universal pentru utilaje de precizie de orice fel
- turbine, generatoare, compresoare, motoare Diesel și alte instalații de centrale electrice, cu vibrații mari
- buloane de ancorare, fixatori și plăci de fundație
- stâlpi metalici și din beton
- prefabricate din beton și construcții metalice
- lagăre de pod
- căi de rulare a macaralelor și radiotelescoapelor
- cuptoare metalurgice și siderurgice, precum și instalații miniere
- instalații din industria hârtiei, din industria chimică și din rafinării

clase de expunere conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – MORTAR DE SUBTURNARE

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V1 [®] /10	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
V1 [®] /50	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
V1 [®] /160	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •

V1[®]/50

V1[®]/10

V1[®]/160



PAGEL®-MORTAR DE SUBTURNARE

V1®/50

V1®/10

V1®/160

DATE TEHNICE			V1®/10	V1®/50	V1®/160
TIP					
Granulație	mm		0-1	0-5	0-16
Înălțime de subturnare	mm		5-30	20-120	> 100
Cantitate de apă	%		12-13	10-12	11
Consum	kg/dm ³		2,00	2,00	2,10
Densitatea mortatului proaspăt	kg/dm ³		2,28	2,30	2,33
Timp de prelucrare	la 20°C	min.	> 90	> 90	> 90
Curgere (Rinne)	imediat	cm	70	70	-
	60 min.	cm	68	60	-
Răspândire (DIN 1048)	imediat	cm	-	-	70
	60 min.	cm	-	-	65
Umflare	24 h	Vol. %	+ 0,5	+ 1,0	+ 1,0
	28 d	Vol. %	+ 0,5	+ 1,0	+ 1,0
Rezistență la compresiune	24 h	N/mm ²	43	49	51
	V1/10, V1/50: 4×4×16 cm	7 d	N/mm ²	70	70
	V1/160: 10×10×10 cm	28 d	N/mm ²	87	90
		90 d	N/mm ²	100	110
Rezistență la tracțiune din încovoiere	24 h	N/mm ²	6	7	7
	7 d	N/mm ²	8	8	8
	28 d	N/mm ²	10	10	10
	90 d	N/mm ²	10	10	10
Modul de elasticitate (cilindru)	7d	N/mm ²	33.800	33.000	34.500
	90 d	N/mm ²	39.800	39.300	40.100

Toate datele de mai sus au fost determinate în climat normal 23/50-2

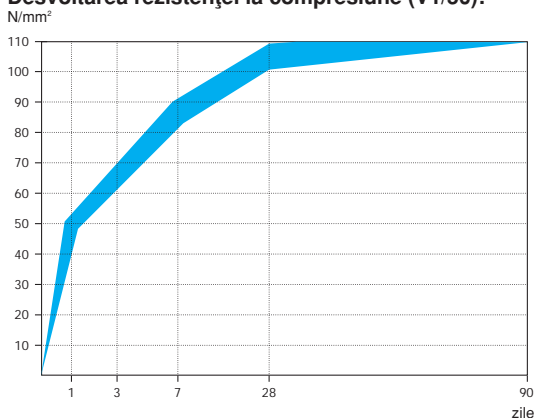
Aditiv: PAGEL-EINPRESSHILFE (EH) conform DIN EN 934-4:2002-2 precum și conformitate cu normativul DAfStb: Fabricarea și utilizarea mortarelor și betonului de subturnare pe bază de ciment.

Depozitare: 12 luni în saci nedesfăcuți și la loc uscat
Livrare: Saci de 25 kg
Clasă de pericolitate: Materialul nu este periculos, a se respecta indicațiile de pe ambalaj.
GISCODE: ZP1

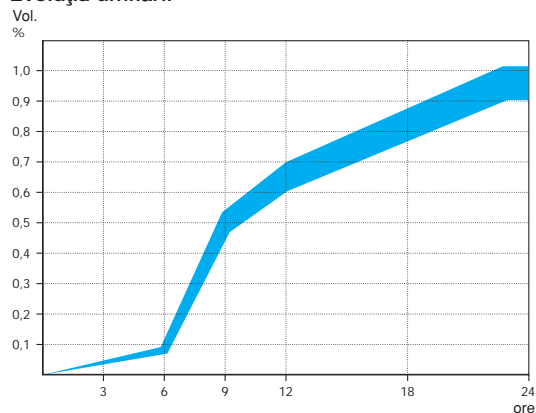


CE-Kennzeichnung und EG Konformität gemäß EN 934-4:2002-02
 Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010
 Zusatzmittel für Einpressmörtel gemäß EN 934-4:T2

Desvoltarea rezistenței la compresiune (V1/50):



Evoluția umflării



PUNERE ÎN OPERĂ

STRATUL DE BAZĂ: Curățire temeinică; părțile neaderente sau care ar putea influența negativ aderența, precum și laptele de ciment trebuie îndepărtate cu apă sub presiune până la structura portantă; o rezistență la tracțiune suficientă trebuie să fie asigurată (în medie $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$). Aproximativ 6 ore înainte de începerea subturnării, suprafața trebuie saturată cu apă.

COFRAJUL: trebuie consolidat bine, legătura cu suportul de beton trebuie izolată atent cu nisip sau cu mortar uscat.

AMESTECAREA: Mortarul este gata de întrebuințare și trebuie amestecat numai cu apă. Apa (2,5–3 l/sac) se toarnă (fără o cantitate mică ce se păstrează în rezervă) într-un malaxor, se adaugă mortarul uscat și se amestecă circa 3 minute; se adaugă restul de apă și se amestecă în continuare 2 minute. Acțiunea de turnare trebuie să urmeze nemijlocit.

TURNAREA: Turnarea se execută numai dintr-o parte sau dintr-un colț și pe cât posibil fără întreruperi. La turnarea pe suprafețe mari, recomandăm — pe cât posibil pornind din mijlocul plăcii — să se lucreze cu pâlnie și/sau furtun. Lăcașurile de ancorare se umplu la început (până puțin sub marginea superioară a lăcașului), după care se poate turna întreaga placă.

ATENȚIE: Suprafețele libere trebuie protejate de vânt, curent și evaporare timpurie a apei, cu folie sau cu o peliculă de protecție contra evaporării (de exemplu: O1-PAGEL MATERIAL DE PROTECȚIE CONTRA EVAPORĂRII APEI). În afară de marginea subturnării (cca. 50 mm), trebuie evitate orice fel de suprafețe libere. În caz de lucrări ce trebuie executate în condiții de îngheț, vă rugăm să ne contactați; temperaturi scăzute și apă de amestecare rece încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere; temperaturi mai ridicate o măresc.

Marginea subturnării: nu se vor depăși 50-70 mm. La utilaje cu solicitare dinamică mare și ancorări cu pretensionare ridicată se vor cere informații suplimentare la furnizorul de material.

Temperaturi: Prelucrarea se face la temperaturi între +5°C și +35°C. Temperaturi scăzute și apă de amestecare rece încetinesc dezvoltarea rezistențelor și reduc capacitatea de curgere.

Pentru a evita neînțelegeri vă rugăm să solicitați asistența noastră tehnică.

V1®/50

V1®/10

V1®/160

DIN 1045 și materiale de subturnare PAGEL.

La elemente prefabricate mortarul de subturnare se folosește conform DIN 1054-2:2001-7 (5.3.8) la rosturi, îmbinări de elemente și reazime.

Materialele de subturnare PAGEL au o rezistență mărită față de atacul betonului și coroziunea armăturii conform claselor de expunere din DIN 1045-2:2001-7 (tabela 1).

Materialele din care se fabrică produsele de subturnare PAGEL sunt:

Ciment: conform EN 197-1 și DIN 1164

Agregat: conform EN 12620:2002, conformitate CE pentru clasele granulometrice

Aditiv: conform EN934-4:2002-02, conformitate CE pentru PAGEL-EINPRESSHILFE (EH)

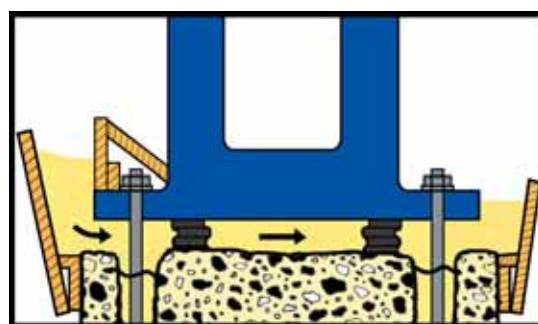
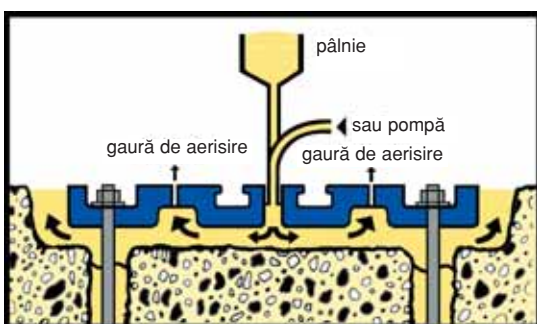
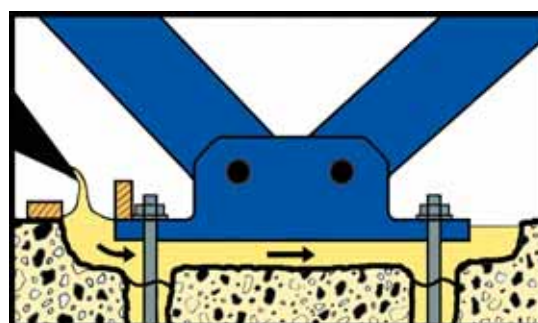
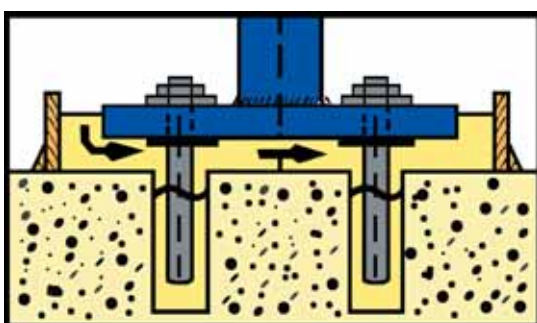
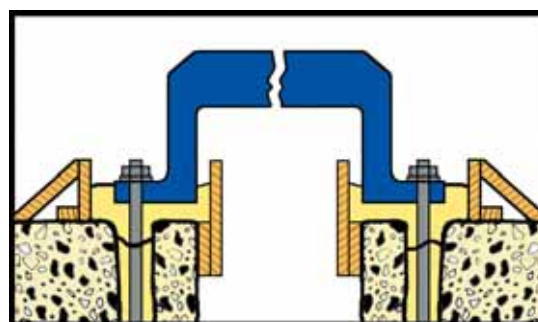
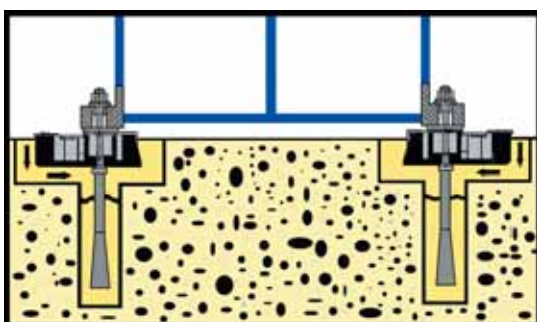
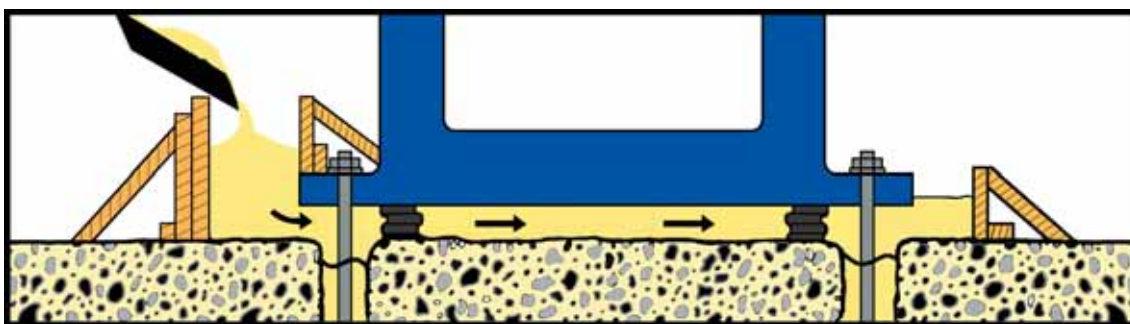
Adaus: conform DIN EN 450 și DIN 1045-2

V1®/50

V1®/10

V1®/160

EXEMPLE DE UTILIZARE



Datele prospectului, consiliile tehnice și alte recomandări se bazează pe lucrări numeroase de cercetare, precum și pe experiența noastră. Totuși ele nu sunt angajante și nu scutesc clientul de încercarea aptitudinii materialelor și a tehnologiei pentru scopul propus de utilizare. Datele experimentale indicate au fost determinate la 20 °C. Este vorba de valori și analize medii. La livrare pot apărea abateri. Serviciile noastre de consilii tehnice vă stau oricând la dispoziție.



PAGEL ROMANIA S.R.L.
 RO-031104 BUCUREȘTI · Piața Alba Iulia Nr. 2
 bloc I1, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3
 Fon.: (+40/21) 320 68 59 · Fax: (+40/21) 322 42 54
 Internet: www.pagel.ro · E-Mail: office@pagel.ro



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM